

# フッ素ゴム塗料 溶剤系プライマー ダイエルラテックス プライマー

 PRODUCT  
INFORMATION

ダイエルラテックスは、フッ素ゴム ダイエルの優れた耐熱性、耐油性、耐薬品性などの特性を生かしたフッ素ゴム塗料です。繊維材料のバインダーや、浸漬・吹付け塗装による一般ゴムの表面改質、金属基材の保護材などに用いられています。

ダイエルラテックスには GL(水系)シリーズと潤滑・離形性などフッ素樹脂の特性を加味した GLS(水系)シリーズ、基材との密着性を良くする為のプライマーGLP(溶剤系)があります。

一般的に基材との密着性を良くする為に、用途・基材に応じて各種プライマーを使用します。

## 1. 品番

○NBR, IIR 基材用プライマー

品番	液比重	硬化温度 (°C)	適用基材	性状	塗装方法
GLP-102NR	0.70~0.90	60~80	NBR, IIR など	ブチルアルコールを主体とする有機溶剤型	浸漬塗装 スプレー塗装

○シリコン基材用プライマー

品番	有効成分	硬化温度 (°C)	適用基材	性状	塗装方法
GLP-103SR	13~16%	100~150	シリコンゴム	トルエンを主体とする有機溶剤型	浸漬塗装 スプレー塗装

## 2. 使用方法

### (1) 塗装方法

ハケ塗り、スプレー塗装、浸漬塗装などの塗装方法が可能です。

### (2) 乾燥

塗布後、60~80°Cで5~10分間程度行います。ただし乾燥が十分でない時はさらに時間をかけて下さい。プライマーの使用例を表1に示します。

表1 プライマーの使用例

プライマー	適用ゴム	加工条件		接着力 (kN/m)	
		プライマー	ダイエルラテックス*	プライマー有	プライマー無
GLP-102NR	NBR	60~80°Cで10分間	150°Cで30分間	1.3	0.5
GLP-102NR	IIR	60~80°Cで10分間	150°Cで30分間	0.6	0.4
GLP-103SR	シリコンゴム	60~80°Cで10分間	280°Cで10分間	0.5	0.1

(記載データは実測値の一例であり保証値ではありません)

※合成ゴムの種類および配合等により接着効果の出ない場合もありますので予めテストを行って下さい。

### 3. 包装仕様

容器：ポリビン, 入れ目：8kg

- 当資料に記載した商品は、一般産業用途向けに供給しているものであり、特に医療用途に適するように設計、製造しておらず、医療用途への適性や安全性についての試験を行っておりません。従いまして、医療用途の原料としての適性や安全性につきまして何ら保証できかねますので、医療用途へのご使用についてはお客様自らの試験、医療専門家の見解や当局の法的規制等に基づき、お客様にご判断頂かなければなりません。また、当該用途に使用される場合、弊社が提示する条件・内容の契約に合意いただける場合にのみ、本商品を提供させていただきます。
- 当資料に記載したデータは実測値の一例であり、また、記載の用途例は本商品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。

For more information, visit our website.

**ダイキン工業株式会社**

<https://www.daikinchemicals.com/jp>