

# フッ素樹脂塗料 粉体 1 コート ネオフロン EFEP 粉体塗料

## PRODUCT INFORMATION

ネオフロン EFEP 粉体塗料はフッ素樹脂本来の特性と接着性を併せ持った画期的な素材で、加工性・透明性も向上し、フッ素樹脂の可能性を広げる材料です。

### 1. 品番

品番	塗料外観	粒径 μm	見掛密度 g/ml	原料 MFR g/min	塗膜 色調	加工方法	加工可能膜厚 μm
RC-4520	白色粉末	20~60	0.45~0.95	25.0~50.0	クリア	静電粉体塗装	100~300

### 2. 塗膜物性

#### 2-1 粉体の性質

項目	単位	RC-4520	測定条件
見掛密度	g/ml	0.45~0.95	JIS K 6891
粒度	μm	25.0~50.0	レーザー回折法
原料融点	℃	155~170	ASTM D 7472
原料 MFR	g/10min	25.0~50.0	ASTM D 7472

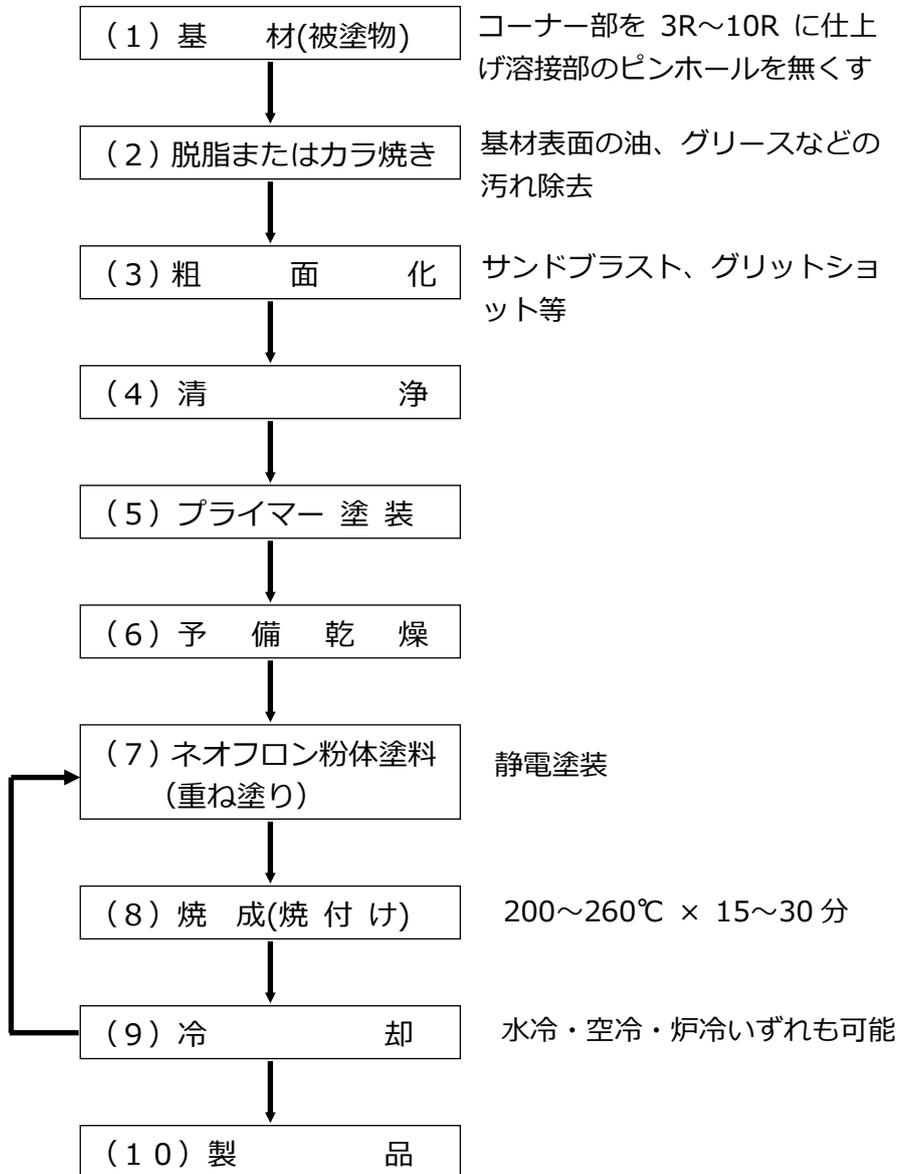
#### 2-2 塗膜の性質

項目	単位	RC-4520	測定条件
色調	—	クリア	目視
表面粗度(Ra)	μm	0.3	膜厚 300μm

### 3. 加工法

ネオフロン粉体塗料は、吹きつけ法、静電塗装法、回転成形法など一般粉体塗料と同様の方式で加工することができます。

#### (1)ネオフロン粉体塗料の加工順序[スプレー用]



静電塗装装置

#### 4. 取扱上の注意

- (1) 取扱い中は保護眼鏡および保護手袋、防塵マスク等を着用してください。
- (2) 樹脂の焼成中あるいは樹脂温度が高温(EFEP=150℃)になる場所では換気をよくすると共に局所排気装置を設置してください。燃烧した時に生じるヒュームを吸入すると、流感に似た症状のポリマーヒューム熱を生じる恐れがあります。
- (3) ネオフロン粉体塗料の付着した煙草を吸うと有害なガスを吸入する恐れがありますので、作業場での喫煙は避け、作業の後は顔や手を洗うなどして粉体塗料が煙草に付着しないようご注意ください。
- (4) ネオフロン粉体塗料を廃棄する場合は、下水への流入を避け、専用の容器に保管し廃棄してください。廃棄に際しては許可を受けた産業廃棄物処理業者と委託契約して、処理を委託してください。

#### 5. 包装仕様

容器：パッキングケース 入れ目：10kg

- 当資料に記載した商品は、一般産業用途向けに供給しているものであり、特に医療用途に適するように設計、製造しておらず、医療用途への適性や安全性についての試験を行っておりません。従いまして、医療用途の原料としての適性や安全性につきまして何ら保証できかねますので、医療用途へのご使用についてはお客様自らの試験、医療専門家の見解や当局の法的規制等に基づき、お客様にご判断頂かなければなりません。また、当該用途に使用される場合、弊社が提示する条件・内容の契約に合意いただける場合にのみ、本商品を提供させていただきます。
- 当資料に記載したデータは実測値の一例であり、また、記載の用途例は本商品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。

For more information, visit our website.

**ダイキン工業株式会社**

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

product-information-efep-coating-powder-J\_ver01\_Oct\_2020  
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2020