

フッ素樹脂塗料 水系プライマー ポリフロン PTFE エナメル プライマー

 PRODUCT
INFORMATION

OEK-1900 シリーズ、EK-1200 シリーズ

フッ素樹脂塗料はフッ素樹脂の持つ特長である離型性のためそのままでは基材に接着できません。弊社では、用途に応じて下記のような種類のプライマー塗料をラインナップしています。

(主な用途例)

- ・ 鍋、金型等の耐熱性、耐食性を必要とする場合：EK-1900 シリーズ
- ・ IH炊飯釜など耐スチーム性と耐食性を必要とする場合：EK-1200 シリーズ
- ・ O Aロール等の導電性を必要とする場合：ED-1939D21R

1. 品番

品番	塗料の外観	粘度 (cP)	pH	固形分 (mass%)
EK-1908S21R	グレー	100~200	3.5~6.5	約 35
EK-1909S21R	ブラック	100~200	3.5~6.5	約 35
EK-1959S21R	ダークグリーン	100~200	3.0~6.0	約 35
EK-1983S21R	ブラウン	100~200	3.0~6.0	約 34
ED-1939D21R	ブラック	70~190	5.8~8.2	約 30
EK-1209BKER	ブラック	140~240	5.0~8.0	約 33
EK-1209M10R	ブラックメタリック	140~240	5.0~8.0	約 31

2. 取扱上の注意

- (1) ご使用前には必ず SDS をお読み下さい。
- (2) 塗料は、5~30℃の温度範囲で暗所に貯蔵して下さい。
この場合の品質保証期間は、3ヶ月間です。
- (3) ご使用前に必ず室温(約 20~30℃)に戻してから分散を行って下さい。
- (4) 塗料のご使用前は、必ずボールミル架台で 30~50rpm の回転速度で 40 分程度分散して下さい。
但し、塗料を泡立てるような強剪断力がかかる攪拌は避けて下さい。尚、使用して量が少ない時の分散方法については攪拌効率が向上しますのでご注意下さい。

3. 包装仕様

容器：ポリビン, 入れ目：10kg

- 当資料に記載した商品は、一般産業用途向けに供給しているものであり、特に医療用途に適するように設計、製造しておらず、医療用途への適性や安全性についての試験を行っておりません。従いまして、医療用途の原料としての適性や安全性につきまして何ら保証できかねますので、医療用途へのご使用についてはお客様自らの試験、医療専門家の見解や当局の法的規制等に基づき、お客様にご判断頂かなければなりません。また、当該用途に使用される場合、弊社が提示する条件・内容の契約に合意いただける場合のみ、本商品を提供させていただきます。
- 当資料に記載したデータは実測値の一例であり、また、記載の用途例は本商品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

product-information-enamel-primer-J_ver01_Oct_2020
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2020