

フッ素樹脂塗料 溶剤系プライマー

ネオフロン PFA タフコートエナメルプライマー

 PRODUCT
INFORMATION

フッ素樹脂塗料は、フッ素樹脂の特長である離型性をもつため、そのままでは基材に接着できません。では、用途に応じて下記のような種類のプライマー塗料をラインナップしています。

特にパーフロ系粉体塗料(PFA、FEP)のプライマーとして、粉体塗料の膜厚に応じ下記のプライマーの仕様を推奨します。

1. 品番

薄塗り用

品番	外観	粘度(sec/25°C・FC#4)	固形分(mass%)
TC-1559M2	グレーブラックメタリック	10~35	21.0~28.0

厚塗り用

品番	外観	粘度(cP)	固形分(mass%)
TC-11000	黄土色	180~450	38.0~45.0

2. 取扱上の注意

ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。

3. 包装仕様

TC-1559M2 容器：UN 容器， 入れ目：18kg

TC-11000 容器：ポリビン， 入れ目：10kg

(海外出荷の場合)

容器：UN 容器， 入れ目：18kg

- 当資料に記載した商品は、一般産業用途向けに供給しているものであり、特に医療用途に適するように設計、製造しておらず、医療用途への適性や安全性についての試験を行っておりません。従いまして、医療用途の原料としての適性や安全性につきまして何ら保証できかねますので、医療用途へのご使用についてはお客様自らの試験、医療専門家の見解や当局の法的規制等に基づき、お客様にご判断頂かなければなりません。また、当該用途に使用される場合、弊社が提示する条件・内容の契約に合意いただける場合のみ、本商品を提供させていただきます。
- 当資料に記載したデータは実測値の一例であり、また、記載の用途例は本商品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>