

# フッ素ゴム ダイエル G-557

 TECHNICAL  
DATASHEET

ダイエル G-557 は、押出加工性に優れ、耐燃料油性が良好な三元系フッ素ゴムです。

## 概要

- ダイエル G-557 は、ポリオール系加硫剤と加硫促進剤を含有したビニリデンフルオライド/テトラフルオロエチレン/ヘキサフルオロプロピレン共重合体の三元系フッ素ゴムです。非常に優れた**押出加工性**を有します。
- **耐燃料油性**に優れ、燃料ホースなどの用途に適しています。

## 一般物性—製品ゴム<sup>\*1</sup>

項目	データ	試験方法
外観	乳白色または淡黄色	目視
フッ素濃度	69 mass%	—
比重(23°C)	1.87	JIS K 6268
ムーニー粘度(ML <sub>1+10</sub> )	43(100°C), 34(121°C)	JIS K 6300-1
溶解性	低級ケトン・エステルに可溶	—

## 一般物性—加硫ゴム<sup>\*1\*2\*3</sup>

項目	単位	数値	試験方法
100%引張応力	MPa	1.6	JIS K 6251
引張強さ	MPa	11.3	JIS K 6251
引張伸び	%	450	JIS K 6251
圧縮永久歪み	%	32	200°C×70h, 25%圧縮 <sup>*4</sup>
硬さ(Shore A)	—	64(peak), 61(3sec)	JIS K 6253
低温弾性回復値(TR10)	°C	-13	JIS K 6261

<sup>\*1</sup> 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

<sup>\*2</sup> [配合] ダイエル G-557: 100 部, SRF カーボンブラック (N774) : 13 部, 水酸化カルシウム: 6 部, 酸化マグネシウム (高活性) : 3 部, [加硫条件] プレス加硫: 160°C×45min, オープン加硫: 230°C×24h

<sup>\*3</sup> 圧縮永久歪みのみオープン加硫後のデータ、その他はプレス加硫のみ。

<sup>\*4</sup> P-24 O リング

## 取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

## 梱包仕様

- 20Kg

For more information, visit our website.

**ダイキン工業株式会社**

<https://www.daikinchemicals.com/jp>