

フッ素ゴム ダイエル G-8002

 TECHNICAL
DATASHEET

ダイエル G-8002 は、機械特性と耐酸・耐スチーム性に優れる二元系フッ素ゴムです。

概要

- ダイエル G-8002 は、パーオキサイドにより加硫可能なビニリデンフルオライド/ヘキサフルオロプロピレン共重合体の二元系フッ素ゴムです。射出成形や押し出し成形に適しています。
- ポリオール加硫系のグレードに比べ**機械特性・耐酸性・耐スチーム性**などに優れます。

一般物性—製品ゴム^{*1}

項目	データ	試験方法
外観	白色または淡褐色	目視
フッ素濃度	66 mass%	—
比重(23°C)	1.81	JIS K 6268
ムーニー粘度(ML ₁₊₁₀)	47(100°C), 25(121°C)	JIS K 6300-1
溶解性	低級ケトン・エステルに可溶	—

一般物性—加硫ゴム^{*1*2}

項目	単位	数値	試験方法
100%引張応力	MPa	2.0	JIS K 6251
引張強さ	MPa	21.9	JIS K 6251
引張伸び	%	400	JIS K 6251
圧縮永久歪み	%	24	200°C×70h, 25%圧縮 ^{*3}
硬さ(Shore A)	—	66(peak), 63(3sec)	JIS K 6253
低温弾性回復値(TR10)	°C	-19	JIS K 6261

^{*1} 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

^{*2} [配合] ダイエル G-8002: 100 部, MT カーボンブラック (N990) : 20 部, トリアリルイソシアヌレート (72%活性) : 4 部, 2,5-ジメチル-2,5-ジ(t-ブチルパーオキシ)ヘキサン (45%活性) : 3.3 部, [加硫条件] プレス加硫: 160°C×10min, オープン加硫: 180°C×4h

^{*3} P-24 Oリング

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

梱包仕様

- 20Kg

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-g-8002-J_ver02_May_2019

Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019