

# フッ素ゴム ダイエル G-802

 TECHNICAL  
DATASHEET

ダイエル G-802 は、機械特性と耐酸・耐スチーム性に優れた二元系フッ素ゴムです。

## 概要

- ダイエル G-802 は、パーオキサイドにより加硫可能なビニリデンフルオライド／ヘキサフルオロプロピレン共重合体の二元系フッ素ゴムです。射出成形やトランスファー成形、押出し成形に適しています。
- ポリオール加硫系のグレードに比べ**機械特性・耐酸性・耐スチーム性**などに優れます。

## 一般物性—製品ゴム<sup>\*1</sup>

項目	データ	試験方法
外観	半透明または淡黄色	目視
フッ素濃度	66 mass%	—
比重(23°C)	1.81	JIS K 6268
ムーニー粘度(ML <sub>1+10</sub> )	40(100°C), 20(121°C)	JIS K 6300-1
溶解性	低級ケトン・エステルに可溶	—

## 一般物性—加硫ゴム<sup>\*1\*2</sup>

項目	単位	数値	試験方法
100%引張応力	MPa	1.9	JIS K 6251
引張強さ	MPa	21.0	JIS K 6251
引張伸び	%	400	JIS K 6251
圧縮永久歪み	%	25	200°C×70h, 25%圧縮 <sup>*3</sup>
硬さ(Shore A)	—	65(peak), 60(3sec)	JIS K 6253
低温弾性回復値(TR10)	°C	-19	JIS K 6261

<sup>\*1</sup> 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

<sup>\*2</sup> [配合] ダイエル G-802: 100 部, MT カーボンブラック (N990) : 20 部, トリアリルイソシアヌレート: 4 部, 2,5-ジメチル-2,5-ジ(t-ブチルパーオキシ)ヘキサン: 1.5 部, [加硫条件] プレス加硫: 160°C×10min, オープン加硫: 180°C×4h

<sup>\*3</sup> P-24 O リング

## 取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

## 梱包仕様

- 20Kg

For more information, visit our website.

**ダイキン工業株式会社**

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-g-802-J\_ver02\_May\_2019

Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019