

フッ素ゴム ダイエル G-902

 TECHNICAL
DATASHEET

ダイエル G-902 は、機械特性と耐酸・耐スチーム性に優れた三元系フッ素ゴムです。

概要

- ダイエル G-902 は、パーオキサイドにより加硫可能なビニリデンフルオライド/テトラフルオロエチレン/ヘキサフルオロプロピレン共重合体の三元系フッ素ゴムです。射出成形やトランスファー成形、押出し成形に適しています。
- 機械特性・耐酸性・耐スチーム性に優れ、かつ最もフッ素濃度が高いグレードで耐薬品性に優れています。

一般物性—製品ゴム^{*1}

項目	データ	試験方法
外観	半透明または淡黄色	目視
フッ素濃度	70.5 mass%	—
比重(23°C)	1.91	JIS K 6268
ムーニー粘度(ML ₁₊₁₀)	50(100°C), 19(121°C)	JIS K 6300-1
溶解性	低級ケトン・エステルに可溶	—

一般物性—加硫ゴム^{*1*2}

項目	単位	数値	試験方法
100%引張応力	MPa	3.0	JIS K 6251
引張強さ	MPa	19.2	JIS K 6251
引張伸び	%	300	JIS K 6251
圧縮永久歪み	%	23	200°C×70h, 25%圧縮 ^{*3}
硬さ(Shore A)	—	68(peak), 66(3sec)	JIS K 6253
低温弾性回復値(TR10)	°C	-6	JIS K 6261

^{*1} 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

^{*2} [配合] ダイエル G-902: 100 部, MT カーボンブラック (N990) : 20 部, トリアリルイソシアヌレート: 4 部, 2,5-ジメチル-2,5-ジ(t-ブチルパーオキシ)ヘキサシ: 1.5 部, [加硫条件] プレス加硫: 160°C×10min, オープン加硫: 180°C×4h

^{*3} P-24 O リング

取扱方法/安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

梱包仕様

- 20Kg

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>