

フッ素樹脂 粉体塗料 ネオフロン PFA AC-5820

 TECHNICAL
DATASHEET

耐食性に優れたロトライニング被膜を形成することができるフッ素樹脂粉体塗料です。

概要

- ネオフロン PFA 粉体塗料はテトラフルオロエチレン-パーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体の粉末です。
- ネオフロン PFA はポリフロン PTFE と比較して**溶融粘度が低く**、溶融流動性がよいのでピンホールのない被膜を得ることができ、**耐食ライニング**用として適しています。
- ネオフロン PFA は**耐ストレスクラック性**に優れており、**耐薬品性**はもちろん**耐熱性**、**非粘着性**、**滑り特性**(低摩擦係数)、**電気特性**、**耐候性**、**不燃性**などの諸特性もポリフロン PTFE 同様に優れています。
- 一般の回転成形法が使用でき、加工条件を適切に設定することにより厚膜ライニング被膜が形成できます。

仕様

被膜外観	適用加工法※	加工可能膜厚
クリア	回転成形・ライニング (ロトモールド・ロトライニング)	1,000~2,000μm

※必要に応じて AC-5830 を添加していただけます。

粉体物性

項目	単位	数値	試験方法
見掛密度	g/ml	0.9	JIS K6891
平均粒径	μm	180	レーザー回折法
原料融点	℃	305	ASTM D3307
溶融粘度 (原料 MFR)	g/10min	7	ASTM D3307

被膜物性

項目	単位	数値	試験方法
接触角 水 ヘキサデカン	度	102 - 106 65	接触角計 (25℃)
引張強度	MPa	20 - 30	JIS K6888
伸び	%	250 - 350	JIS K6888

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

取扱方法/安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。
-

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>