

フッ素樹脂 溶剤系塗料 ポリフロン PTFE TC-7105GN

 TECHNICAL
DATASHEET

1回の塗装仕上げで十分な膜厚と優れた接着性を確保し、高硬度と高摺動性が得られます。

概要

- ポリフロン PTFE タフコートエナメル TC-7105GN は、フッ素樹脂の柔らかさを改良するために、硬度の高い耐熱樹脂をブレンドした塗料で、**接着性がよく** 1回の塗装仕上げ(1コート法)で十分な膜厚と接着性が得られます。
- 塗装被膜は、**硬度、耐摩耗性**などの機械的強度に優れ、**非粘着性、低摩擦係数**などのフッ素樹脂としての優れた特長を備えています。

仕様

被膜外観	固形分 [mass%]	塗料比重	粘度 [秒] (25°C・Ford Cup No.4)
グリーン	22	1.0~1.1	29

被膜物性

項目	単位	数値	試験方法
最高使用温度	°C	220	
耐摩耗性 テーバー摩耗 試験 (25°C) すべり摩耗	mg/1000 rounds mg/cm ²	12 - 20 0.1 - 0.2	CS-17、1kg 対 SUS23B、55.9kPa、 2.3m/s、10 分間
摩擦係数		0.04 - 0.07	パウデンレーベン型、鉄球 8mmφ、線速度 0.27cm/s、 荷重 1.0kg
鉛筆硬度 (25°C) 熱水 500h 浸漬		3H H	
接触角 対水 対ヘキサデカン	度	102 - 106 49 - 52	接触角計 (25°C)
耐薬品性 硫酸 塩酸 硝酸 苛性ソーダ キシレン メタノール		変化なし 変化なし 変化なし 不可 (膨潤) 不可 (膨潤) 不可 (膨潤)	25°C・16h

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-tc-7105gn-J_ver03_Jul_2019

Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019