

フッ素樹脂 溶剤系塗料 ポリフロン PTFE TC-7400CR

 TECHNICAL
DATASHEET

低温での加工により 1 回の塗装仕上げで十分な膜厚と優れた接着性が得られ、高硬度と高摺動性が得られます。

概要

- ポリフロン PTFE タフコートエナメル TC-7400CR は、フッ素樹脂の柔らかさを改良するために、硬度の高い耐熱樹脂をブレンドした塗料で、低温加工により**接着性がよく** 1 回の塗装仕上げ(1 コート法)で十分な膜厚と接着性が得られます。
- 塗装被膜は、**硬度、耐摩耗性**などの機械的強度に優れ、**非粘着性、低摩擦係数**などのフッ素樹脂としての優れた特長を備えています。

仕様

被膜外観	固形分 [mass%]	塗料比重	粘度 [秒] (25℃・Ford Cup No.4)
クリア	33	0.9-1.0	16

被膜物性

項目	単位	数値	試験方法
最高使用温度	℃	160	
耐摩耗性 テーバー摩耗 試験 (25℃) すべり摩耗	mg/1000 rounds mg/cm ²	25 - 35 0.2 - 0.3	CS-17、1kg 対 SUS23B、55.9kPa、 2.3m/s、10 分間
摩擦係数		0.04 - 0.08	パウデンレーベン型、鉄球 8mmφ、線速度 0.27cm/s、 荷重 1.0kg
鉛筆硬度 (25℃) 熱水 500h 浸漬		3H H	
接触角 対水 対ヘキサデカン	度	92 - 96 35 - 41	接触角計 (25℃)
耐薬品性 硫酸 塩酸 硝酸 苛性ソーダ キシレン メタノール		変化なし 変化なし 変化なし 変化なし 膨潤 1.0% 変化なし	25℃・16h

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

※別売りの TC-7400B を加えることにより性能を落とさずにさらなる密着性の向上が図れます。

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-tc-7400cr-J_ver03_Jul_2019
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019