

# フッ素樹脂 溶剤系塗料 ネオフロン PFA TC-7609M1

 TECHNICAL  
DATASHEET

1回の塗装仕上げで十分な膜厚と優れた接着性を確保し、高い離型性が得られます。

## 概要

- ネオフロン PFA タフコートエナメル TC-7609M1 は、フッ素樹脂の柔らかさを改良するために、硬度の高い耐熱樹脂をブレンドした塗料で、**接着性がよく** 1回の塗装仕上げ(1コート法)で十分な膜厚と接着性が得られます。
- 塗装被膜は、**硬度、耐摩耗性**などの機械的強度に優れ、**非粘着性、低摩擦係数**などのフッ素樹脂としての優れた特長を備えています。

## 仕様

被膜外観	固形分 [mass%]	塗料比重	粘度 [秒] (25℃・Ford Cup No.4)
ブラック メタリック	25	1.0-1.1	27

## 被膜物性

項目	単位	数値	試験方法
最高使用温度	℃	250	
耐摩耗性 テーバー摩耗 試験 (25℃)	mg/1000 rounds	30 - 50	CS-17、1kg
摩擦係数		0.04 - 0.08	パウデンレーベン型、鉄球 8mmφ、線速度 0.27cm/s、 荷重 1.0kg
鉛筆硬度 (25℃) 熱水 500h 浸漬 熱油 24h 浸漬		H - 2H H - 2H F - H	260℃ロード油
接触角 対水 対ヘキサデカン	度	106 - 110 -	接触角計 (25℃)
耐薬品性 硫酸 塩酸 硝酸 苛性ソーダ キシレン メタノール		変化なし 変化なし 変化なし 変化なし 変化なし 変化なし	25℃・16h

\* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

#### 取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

For more information, visit our website.

**ダイキン工業株式会社**

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-tc-7609m1-J\_ver03\_Jul\_2019  
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019