

## フッ素樹脂 溶剤系塗料

## ポリフロン PTFE TD-7139BD

 TECHNICAL  
DATASHEET

1回の塗装仕上げで十分な膜厚と優れた接着性を確保し、高硬度と高摺動性、さらに導電性に優れた被膜が得られます。

**概要**

- ポリフロン PTFE タフコートエナメル TD-7139BD は、フッ素樹脂の柔らかさを改良するために、硬度の高い耐熱樹脂をブレンドした塗料で、**接着性がよく** 1回の塗装仕上げ(1コート法)で十分な膜厚と接着性が得られます。
- 塗装被膜は、**硬度、耐摩耗性**などの機械的強度に優れ、**非粘着性、低摩擦係数**などのフッ素樹脂としての優れた特長に加えて**導電性**を備えています。

**仕様**

被膜性状		塗料性状		
色調	体積抵抗率 [ $\Omega \cdot \text{cm}$ ]	固形分 [mass%]	塗料比重	粘度 [秒] (25°C · Ford Cup No.4)
ブラック	20	18	1.03	21

**被膜物性**

項目	単位	数値	試験方法
最高使用温度	°C	220	
耐摩耗性 テーパー摩耗 (25°C) すべり摩耗	mg/1000 rounds mg/cm <sup>2</sup>	12 - 20 0.1 - 0.2	CS-17、1kg 対 SUS23B、55.9kPa、 2.3m/s、10分間
摩擦係数	-	0.04 - 0.07	パウデンレーベン型、鉄球 8mmφ、線速度 0.27cm/s、 荷重 1.0kg
鉛筆硬度 25°C 熱水 500h 浸漬後	- -	3H H	三菱 Uni
接触角 対水 対ヘキサデカン	度 度	102 - 106 49 - 52	接触角計 (25°C)
耐薬品性 硫酸 塩酸 硝酸 苛性ソーダ キシレン メタノール	-	変化なし 変化なし 変化なし 不可 (膨潤) 変化なし 変化なし	25°C · 16h

\* 上記数値は代表値であり、保証値ではありません。

**取扱方法／安全情報**

- ご使用前に SDS とラベル記載の注意事項を必ずお読みください。
- 当製品は工業用途として開発されたもので、医療用途の原料としての適性や安全性についてはません。

For more information, visit our website.

**ダイキン工業株式会社**

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-td-7139bd-J\_ver05\_Mar\_2024

Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2024