

フッ素樹脂 ネオフロン PFA AF-0100B1

 TECHNICAL
DATASHEET

ネオフロン PFA AF-0100B1 は PTFE とほぼ同等の性能を有するフッ素樹脂フィルムです。

概要

- ネオフロン PFA フィルムは、フッ素樹脂ネオフロン PFA を原料に溶融押し出しで製膜した平滑で高性能な無延伸フィルムに、ダイキン工業独自の特殊表面処理を片面に施したフィルムです。
- ネオフロン PFA フィルムは炭素とフッ素原子より成る主鎖にパーフルオロアルコキシ基が結合した分子構造で、非常に優れた耐熱性、耐薬品性、非粘着性、不燃性を持ちます。
- また、ヒートシール、熱変形、熱融着などの 2 次加工性を持ち合わせています。
- 特殊表面処理によって、従来は困難であった接着剤や粘着剤、樹脂、ゴムなど他材との接着を可能にしています。

一般物性

項目	単位	数値	試験方法
厚み	μm	100	
比重		2.12~2.17	ASTM D1505
融点	℃	305	DSC 法
連続使用温度	℃	260	
熱伝導率	J/S・cm・℃	2.5×10^{-3}	ASTM C177
引張り強度(MD/TD)	MPa	41.2/43.5	ASTM D882
伸び (MD/TD)	%	427/410	ASTM D882
熱変性 (MD/TD)	%	-0.8/-0.7	ASTM D3595-97 200 °C×10min
酸素指数	Vol%	>95	ASTM D2863
接着強度	N/m	1294	ダイキン法

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

梱包仕様

- 紙管に巻いて両端プロテクターで宙吊り、ダンボール箱梱包。

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-af-0100b1-J_ver02_May_2019
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019