

フッ素樹脂 ネオフロン PFA AP-230

 TECHNICAL
DATASHEET

ネオフロン PFA AP-230 は溶融流動性に優れ、押出成形に適したフッ素樹脂です。

概要

- **AP-230** はテトラフルオロエチレンとパーフルオロアルキルビニルエーテルの共重合体です。
- PFA は PTFE の優れた特性を保持しながら**溶融流動性**が良く、熱可塑性樹脂として押出成形、トランスファー成形、圧縮成形などの溶融成形ができるフッ素樹脂です。
- **チューブやパイプ、シート、ライニング用途**に多くの実績があります。
- 圧縮成形により**肉厚の板材**としても多用されています。
- 殆どの薬品に侵されない、**優れた耐薬液性**を示します。
- **極低温から高温**に至るまで、強靭さを失わず、柔軟さを保ちます。
- 連続使用温度は 260℃で**優れた耐熱性**を示します。
- 広い温度領域と周波数範囲にわたり、極めて**低い誘電率と誘電正接**を示します。
- 高い電気抵抗と**絶縁耐性**を示します。
- ポリフロン PTFE、ネオフロン FEP と同様に**不燃性**です。
- 長期間、屋外に暴露しても特性は変化せず、**優れた耐候性**を示します。
- **非粘着性**を持っており、優れた**離型性と撥水性・撥油性**を示します。

一般物性

項目	単位	数値	試験方法
MFR	g/10min	2.0	ASTM D 3307
融点	℃	307	DSC
比重	-	2.14	ASTM D 792
引張強度	MPa	35	ASTM D 1708
引張伸度	%	380	ASTM D 1708

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

梱包仕様

- 25Kg

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-ap-230-J_ver02_May_2019

Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019