

フッ素離型剤 ダイフリー GW-4510

 TECHNICAL
DATASHEET

ダイフリーGW-4510 は、シリコンを含まないフッ素を配合した水性タイプの離型剤です。従来品の GW-251 と同等以上の性能と環境に配慮した製品です。

概要

- 樹脂材料に優れた離型性能を発揮します。薄い塗膜で使用できるので精密離型が可能です。
- 環境規制に対応した組成です。
- ノンシリコンタイプですので電気・電子部品用途に最適です。
- 乾性塗膜のため離型時の転移が少なく、製品がべとつきません。
- 金型汚れが少なく、金型洗浄回数を減らせて生産性が向上します。
- パーオキサイド加硫成型のゴムや難離型のゴムなどにも適用できます。

一般物性

項目	単位
外観	淡黄色～黄色液体
比重	1.00 (25℃)
固形分濃度	10mass%
主溶媒	水
推奨希釈倍率	1-50 倍
希釈剤	水*1 (イオン交換水、水道水)
消防法分類	非危険物

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

* 1 地下水や工業用水の使用は避けてください。希釈後の安定性が低下する場合があります。水道水でも金属イオンが多く含まれる地域があるのでイオン交換水の使用を推奨します。

適用分野

熱硬化性樹脂 ; エポキシ樹脂、不飽和ポリエステル、フェノール樹脂 等
 熱可塑性樹脂 ; PE、PP、PVC、ABS 等
 各種ゴム ; SBR、NBR、EPDM、FKM、CR、ACM 等

使用方法

(1) 希釈

水（イオン交換水を推奨）で適度に希釈し、均一に混合攪拌してください。
 成分の一部が沈降する場合がありますが、使用前によく攪拌すれば問題ありません。
 使用後はすぐに使い切るようにし、希釈液での長期保存は避けてください。

(2) 塗布

初回使用時は、金型に残った前の離型剤をよく落としてからご使用ください。
 エアスプレー、ウェス等で均一になるように塗布してください。金型にスプレーをする場合は2-3回繰り返して軽く吹き付けるのが理想的です。高濃度のものを一度に塗布するよりも、低濃度のものを2-3回重ねて塗布するほうが効果的です。離型剤の過剰の使用は金型汚れの原因になりますので、適量を使用してください。

(3)金型洗浄

簡単な汚れや離型剤は溶剤（トルエン、アセトン）等で拭けば、ある程度は除去できます。完全に落とす場合は、アルカリ洗浄が効果的です。苛性カリ、苛性ソーダの約 10%水溶液に界面活性剤を少量加えた 60-80℃の洗浄液に浸漬するのが望ましいです。

推奨温度範囲

室温~200℃

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は、工業用途として開発されたもので、それ以外の使用について、その安全性を保証するものではありません。医療用途、食品用途などにお使いの場合は、当社まで事前にご連絡下さい。

梱包仕様

- 1kg(出荷単位は 10 本/ケース)
- 15 kg (プラスチックドラム)

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-gw-4510-J_ver02_Aug_2019
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019