

フッ素離型剤 ダイフリー MS-600

 TECHNICAL
DATASHEET

ダイフリーMS-600は、環境に配慮したセミパーマナントタイプの離型剤です。高い離型持続性を発揮し生産性の向上に役立ちます。

概要

- 優れた離型持続性能を発揮します。薄い塗膜で使用できるので精密離型が可能です。
- 環境規制に対応した組成です。
- シリコンオイルを含まないので電気・電子部品用途に最適です。
- 乾性塗膜のため離型時の転移が少なく、製品がべとつきません。
- 金型汚れが少なく、金型洗浄回数を減らせて生産性が向上します。

一般物性

項目	単位
外観	無色透明液体
比重	0.8 (25℃)
固形分濃度	1.5mass%
主溶媒	イソプロピルアルコール (IPA)
推奨希釈倍率	1-5 倍
推奨希釈剤	石油系溶剤、IPA
消防法分類	第四類第一石油類

* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

適用分野

各種ゴム ; SBR、NBR、EPDM、FKM、CR、ACM 等
熱硬化性樹脂 ; エポキシ樹脂、不飽和ポリエステル、フェノール樹脂 等

使用方法

(1) 希釈

石油系溶剤で適度に希釈し、均一に混合攪拌してください。

(2) 塗布

初回使用時は、金型に残った前の離型剤をよく落としてからご使用ください。
エアスプレー、ウェス等で均一になるように塗布してください。金型にスプレーをする場合は2-3回繰り返して軽く吹き付けるのが理想的です。高濃度のものを一度に塗布するよりも、低濃度のものを2-3回重ねて塗布するほうが効果的です。離型剤の過剰の使用は金型汚れの原因になりますので、適量を使用してください。

(3) 金型洗浄

簡単な汚れや離型剤は溶剤（トルエン、アセトン）等で拭けば、ある程度は除去できます。完全に落とす場合は、アルカリ洗浄が効果的です。苛性カリ、苛性ソーダの約10%水溶液に界面活性剤を少量加えた60-80℃の洗浄液に浸漬するのが望ましいです。

推奨温度範囲

室温~300℃

取扱方法／安全情報

- ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。
- 当製品は、工業用途として開発されたもので、それ以外の使用について、その安全性を保証するものではありません。医療用途、食品用途などにお使いの場合は、当社まで事前にご連絡下さい。

梱包仕様

- 13 kg (UN 仕様鉄ドラム)

For more information, visit our website.

ダイキン工業株式会社

<https://www.daikinchemicals.com/jp>

tds-ms-600-J_ver02_Aug_2019
Copyright (C) DAIKIN INDUSTRIES, LTD., 2019